

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6605—93

---

### 螺纹铣床 技术条件

1993-03-31 发布

1994-01-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

螺纹铣床 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺纹铣床制造与验收的要求。  
本标准适用于最大铣削直径至 320 mm 的螺纹铣床。

2 引用标准

GB 5226	机床电气设备	通用技术条件
GB 9061	金属切削机床	通用技术条件
JB 4139	金属切削机床及机床附件	安全防护技术条件
JB 5573	螺纹铣床	精度
JB/Z 276	金属切削机床	精度分级
ZB J50 003	金属切削机床	清洁度的测定
ZB J50 004	金属切削机床	噪声声压级的测定
ZBn J50 008.1	金属切削机床	机械加工件通用技术条件
ZBn J50 008.3	金属切削机床	装配通用技术条件
ZB J50 016	金属切削机床	液压系统通用技术条件

3 一般要求

3.1 本标准是对 GB 9061、ZBn J50 008.1、ZBn J50 008.3 等标准的具体化和补充。按本标准验收机床时,必须同时对上述标准中未经本标准具体化的其余验收项目进行检验。  
3.2 按本标准验收机床时,应按 JB/Z 276 规定的 V 级精度的要求考核。

4 附件和工具

4.1 应随机供应表 1 所列附件和工具。

表 1

名 称	用 途	数 量	说 明
三爪卡盘	装夹工件	1 套	—
拨 盘		1 套	
顶 尖		1 件	
跟 刀 架		1 套	
拉 杆	安装刀具	1 件	—
交换齿轮	调整机床	1 套	—
专用搬手		1 套	
地脚螺钉	安装机床	1 套	包括螺母、垫圈
机床垫铁		1 套	